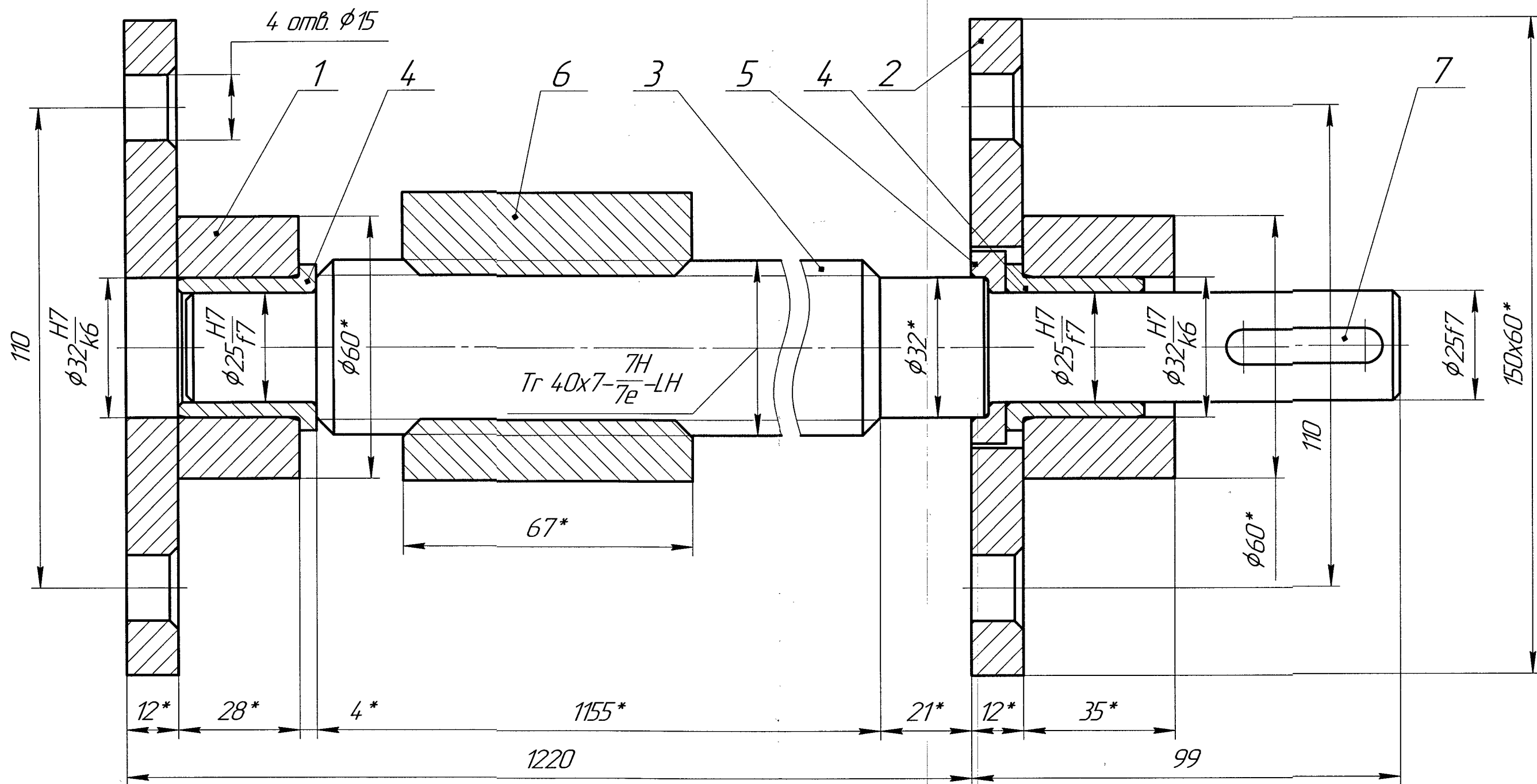


Формат		Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
A3				Эскиз 152-БРМО-19СБ	Сборочный чертеж		
					<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1			Эскиз 153-БРМО-19	Корпус подшипника	1	1,18
A3	2			Эскиз 154-БРМО-19	Корпус подшипника	1	1,22
					<u>Детали</u>		
A3	3			Эскиз 155-БРМО-19	Винт	1	10,12
A4	4			Эскиз 156-БРМО-19	Втулка скольжения	2	0,1
A4	5			Эскиз 157-БРМО-19	Втулка	1	0,055
A4	6			Эскиз 158-БРМО-19	Гайка	1	1,72
					<u>Стандартные изделия</u>		
	7				Шпонка 8 x 7 x 36 ГОСТ 23360-78	1	0,015
				Эскиз 152-БРМО-19			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Малый						
Пров.	Нестерова						
Н.бюро	Дорошенко						
Н.контр.							
Утв.							
					Узел винта шиберного затвора		
					ПКО.ДМК		

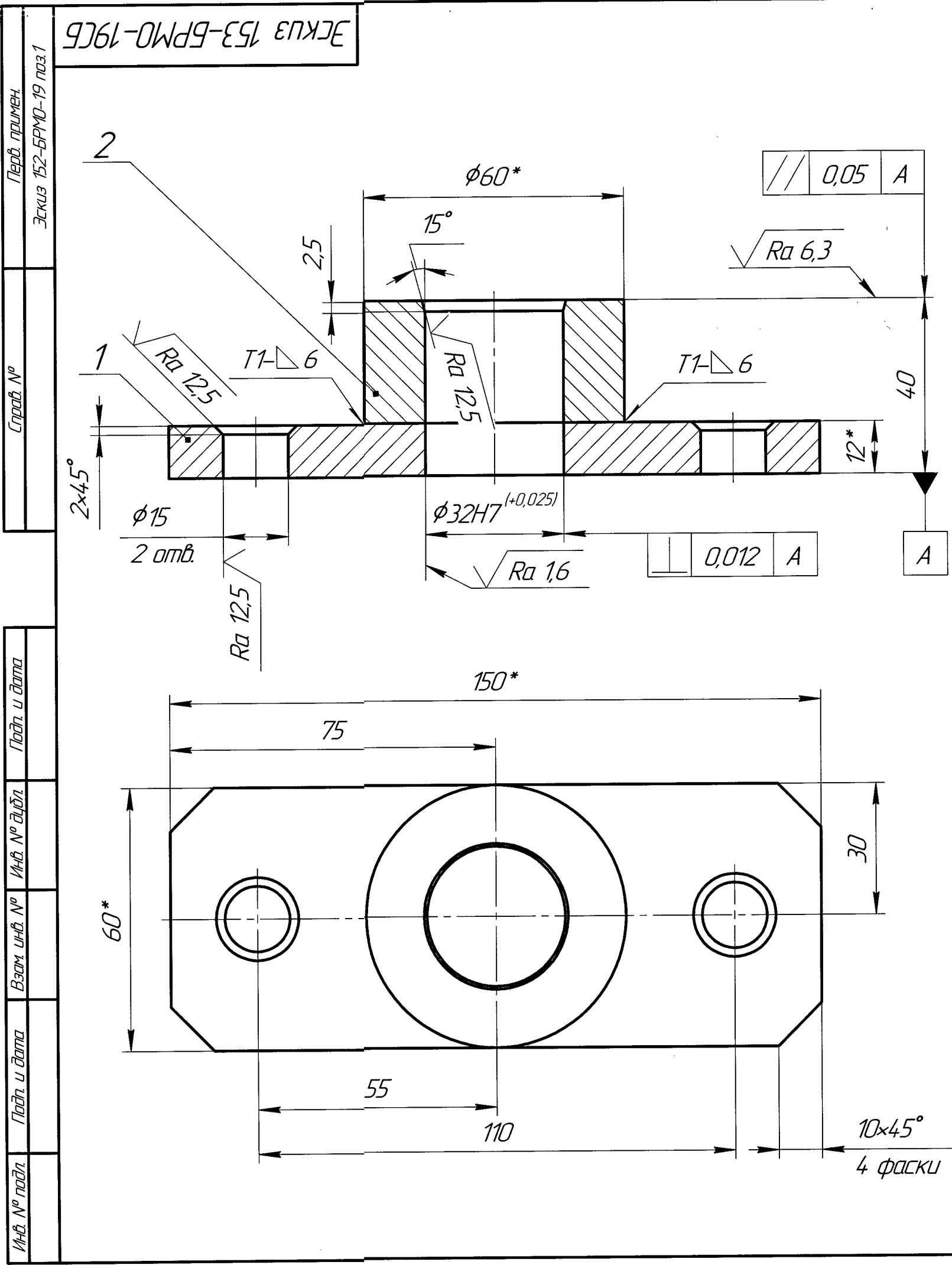
Перв. примен.	Эскиз 152-БРМО-19
Справ. №	
Подп. и дата	
Инд. № докл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Эскиз 152-БРМО-19СБ



- 1 Данный чертеж выполнен согласно задания исх.№ 02-3982 от 22.10 19г. доменного цеха
- 2 *Размеры для справок.
- 3 Маркировать обозначение.
- 4 Все размеры сняты с натуре.

					Эскиз 152-БРМО-19СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел винта шибера затвора Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Мальи	Нестерова	10/18				14,51	1:1	
Т.контр.	Дорошенко					Лист	Листов	1	
Н.д.контр.						ПКО.ДМК			
Утв.									
					Доменный цех. ПУТ. Мельница №1 Шибера затвора скредкового конвейера				



- 1 Электросварочные работы производить полуавтоматической сваркой в защитном газе сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ2246-70 согласно требованиям ГОСТ14 771-76.
- 2 Все отверстия выполнять после сварки.
- 3 *Размеры для справок.
- 4 Шероховатость поверхностей реза деталей - $\sqrt{Ra50}$.
- 5 Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; $\pm IT 14/2$.
- 6 Маркировать обозначение.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		Фланец		
				Б-ПН-12 ГОСТ 19903-2015		
				Лист Ст3 ГОСТ 14637-89		
				60x150	1	0,72
Б4		2		Бабышка		
				60 ГОСТ 2590-88		
				Круг Ст3 ГОСТ 535-88		
				L=28	1	0,44
				Материалы		
				Наплавленный металл	-	0,02

Эскиз 153-БРМО-19СБ

Корпус подшипника
Сборочный чертеж

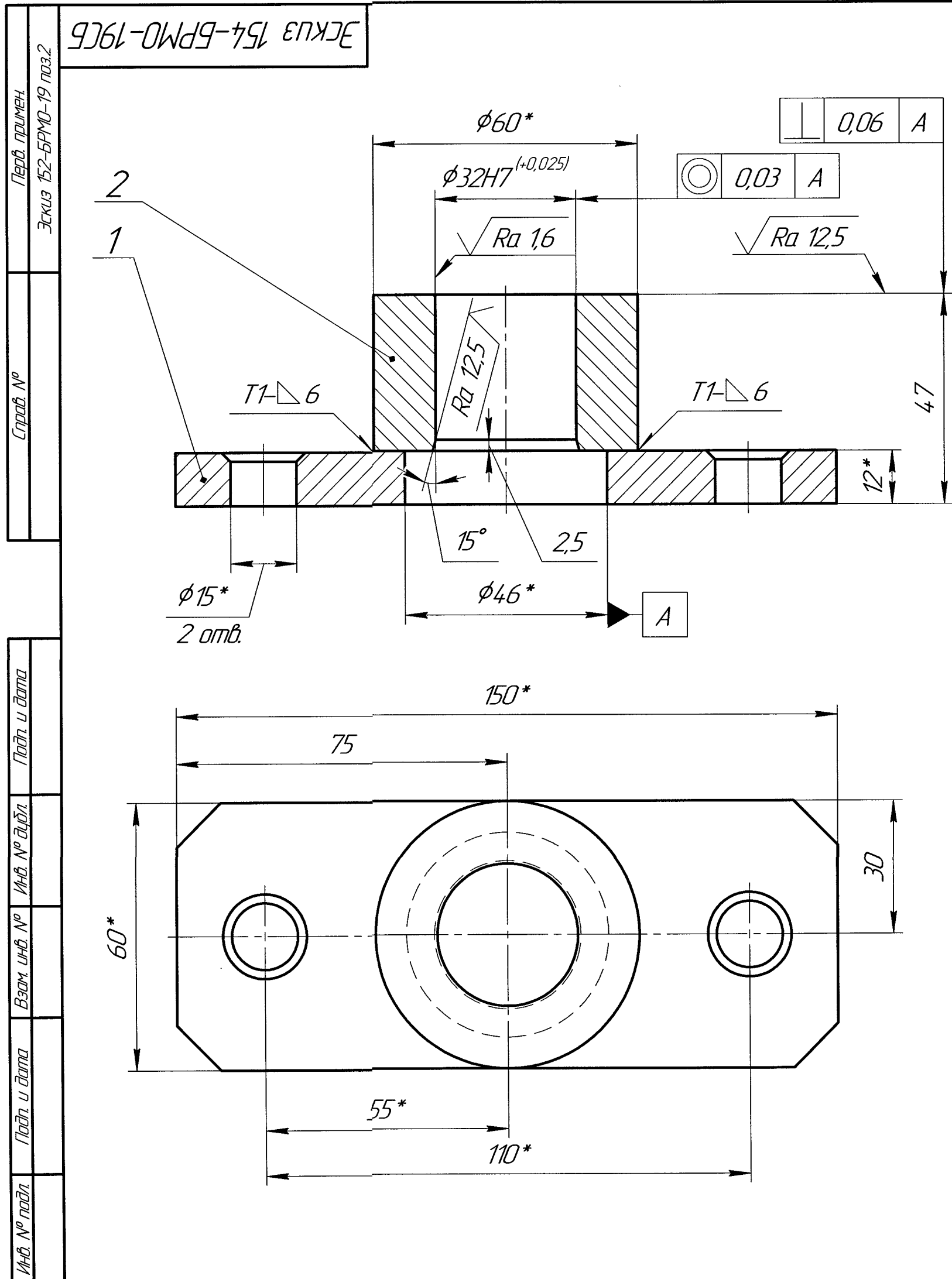
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Малый			
Пров.	Нестерова			
Т.контр.				
Н.дюр	Дорошенко			
Н.контр.				
Утв.				

Лит.	Масса	Масштаб
	1,18	1:1
Лист	Листов	1

ПКО.ДМК

Копировал

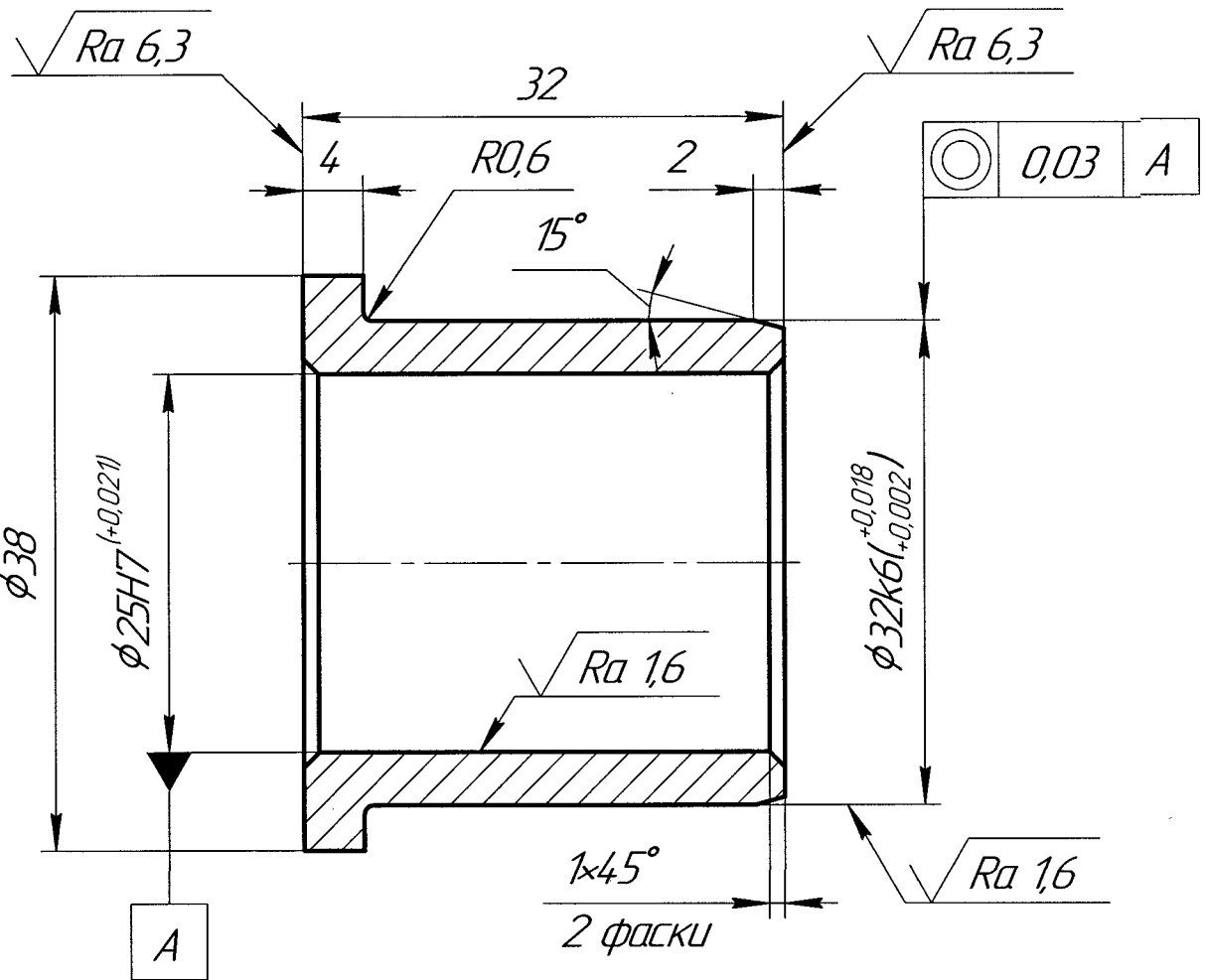
Формат А3



- 1 Электросварочные работы производить полуавтоматической сваркой в защитном газе сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ2246-70 согласно требованиям ГОСТ14.771-76.
2 Отверстие φ32H7 выполнять после сварки.
3 *Размеры для справок.
4 Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; ±IT14/2.
5 Маркировать обозначение.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
A4	1	Эскиз 159-БРМО-19	Фланец	1	0,64	
B4	2		Бабышка			
			Круг 60 ГОСТ 2590-88 Ст3 ГОСТ 535-88 L=35	1	0,56	
			Материалы			
			Наплавленный металл	-	0,02	
Эскиз 154-БРМО-19СБ						
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус подшипника Сборочный чертеж		
Разраб.	Мальи	Подп.	Дата			
Пров.	Нестерова	Подп.	Дата	Лист 1		
Т.контр.		Подп.	Дата			
Н.дир.	Дорошенко	Подп.	Дата	Листов 1		
Н.контр.		Подп.	Дата			
Утв.		Подп.	Дата	ПКО.ДМК		
Копировал				Формат А3		

✓ Ra 12,5 (✓)



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2
2 Маркировать обозначение.

Эскиз 156-БРМО-19

Втулка скольжения

Бр05Ц5С5 ГОСТ 613-79

Лист	Масса	Масштаб
1	0,1	2:1
Лист	Листов	1

ПКО.ДМК

Перв. примен.	Эскиз 152-БРМО-19 поз.4
Справ. №	
Подп. и дата	
Инд. № дробл.	
Взам. инд. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мальи			
Пров.	Нестерова			
Т.контр.				
Н.бюро	Дорошенко			
Н.контр.				
Утв.				

Калинин

Формат А4

Справ. №	Перв. примен.	Эскиз 157-БРМО-19 поз.5
Подп. и дата	Инв. №	Эскиз 157-БРМО-19
Взам. инв. №	Инв. №	Эскиз 157-БРМО-19
Подп. и дата	Инв. №	Эскиз 157-БРМО-19
Инв. № подл.	Инв. №	Эскиз 157-БРМО-19

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$

Technical drawing of a bush (Втулка) with the following specifications:

- Outer diameter: $\phi 44$
- Inner diameter: $\phi 32$
- Length: 8
- Top surface roughness: $Ra\ 1,6$
- Bottom surface roughness: $Ra\ 6,3$
- Inner hole roughness: $Ra\ 12,5$
- Inner hole tolerance: $\phi 25H8 (+0,033)$
- Top edge chamfer: $1 \times 45^\circ$ (2 фаски)
- Top surface tolerance: $0,02\ A$
- Bottom surface tolerance: $0,012\ A$

1 Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm IT14/2$

2 Маркировать обозначение.

Эскиз 157-БРМО-19				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Малый			
Пров.	Нестерова			
Т.контр.				
Н.бюро	Дорошенко			
Н.контр.				
Утв.				

Втулка

Сталь 20 ГОСТ 1050-2013

Лит.	Масса	Масштаб
	0,055	2:1
Лист	Листов	1

ПКО.ДМК

Копировал
Формат A4

ПКО.ДМК